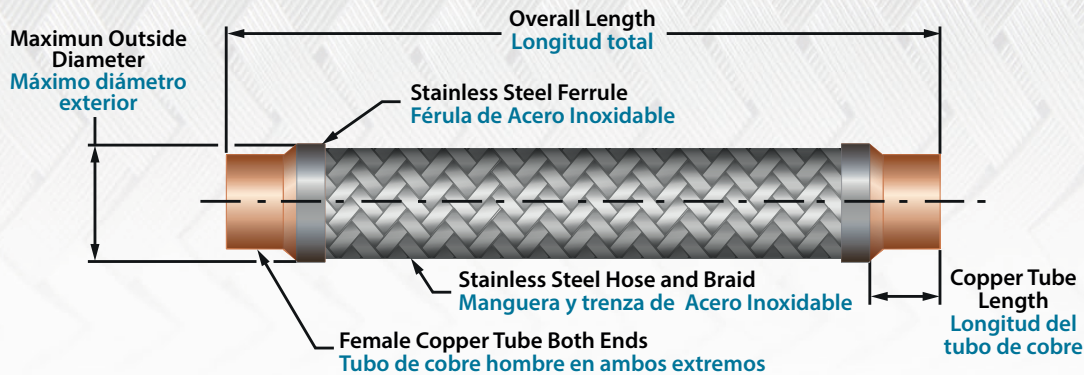




APPLI PARTS VIBRATION ELIMINATOR ANTIVIBRADOR



STAINLESS STEEL VIBRATION ELIMINATORS WITH FEMALE COPPER TUBE ENDS / ANTIVIBRADORES DE ACERO INOXIDABLE CON EXTREMOS HEMBRA DE TUBOS DE COBRE

Model Number	Nominal Copper Tube Size	Actual Tube O.D.	Flexible Hose I.D.	Overall Length (+/-1/4)	Maximum Outside Diameter	Tube End Length (+/-1/8)	Maximum Operating Pressure	Weight
Modelo Número	Diámetro Nominal del Tubo de Cobre	Tubo Actual D.E.	Manguera Flexible D.I.	Longitud Total	Diámetro Máximo Exterior	Longitud Extremo del Tubo	Presión Máxima	Peso
	inch (mm)	inch (mm)	inch (mm)	inch (mm)	inch (mm)	inch (mm)	psig (bar)	lbs (kg)* lbs (kg)**
APVE-14	1/8 (3.1)	1/4 (6.4)	1/4 (6.4)	7-1/2 (191)	0.63 (15.9)	0.50 (12.7)	700 (47)	0.10(0.05) 0.12(0.05)
APVE-38	1/4 (6.4)	3/8 (9.5)	5/16 (7.9)	8-1/4 (210)	0.75 (19.0)	0.63 (15.7)	700 (47)	0.15(0.07) 0.16(0.07)
APVE-12	3/8 (9.5)	1/2 (12.7)	3/8 (9.5)	9 (229)	0.88 (22.2)	0.63 (15.9)	500 (33)	0.25(0.11) 0.28(0.13)
APVE-58	1/2 (12.7)	5/8 (15.9)	1/2 (12.7)	9-3/4 (248)	1.13 (28.6)	0.75 (19.0)	450 (30)	0.45(0.20) 0.47(0.21)
APVE-34	5/8 (15.9)	3/4 (19.0)	1/2 (12.7)	10 (254)	1.13 (28.6)	0.88 (22.2)	450 (30)	0.50(0.23) 0.54(0.24)
APVE-78	3/4 (19.0)	7/8 (22.2)	3/4 (19.0)	11-1/2 (292)	1.50 (38.1)	1.13 (28.6)	450 (30)	0.90(0.41) 1.00(0.45)
APVE-118	1 (25.4)	1-1/8 (28.6)	1 (25.4)	13 (330)	1.88 (47.6)	1.25 (38.1)	450 (30)	1.25(0.57) 1.35(0.61)
APVE-138	1-1/4 (31.8)	1-3/8 (34.9)	1-1/4 (31.8)	14-3/4 (375)	2.25 (57.2)	1.63 (41.3)	500 (33)	2.30(1.04) 2.40(1.09)
APVE-158	1-1/2 (38.0)	1-5/8 (41.3)	1-1/2 (38.0)	17.0 (432)	2.38 (60.0)	2.00 (50.0)	400 (27)	2.20(1.00) 2.40(1.10)
APVE-218	2 (50.8)	2-1/8 (54.0)	2 (50.8)	20.0 (508)	3.25 (83.0)	2.50 (64.0)	360 (24)	3.60(1.60) 4.00(1.80)
APVE-258	2-1/2 (63.5)	2-5/8 (66.7)	2-1/2 (63.5)	24.0 (610)	3.88 (99.0)	3.00 (76.0)	300 (20)	5.20(2.40) 5.70(2.60)

Not for use with Ammonia
No debe utilizarse con Amoníaco

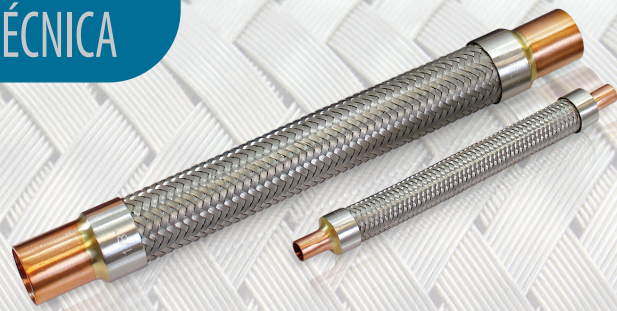
FEATURE / CARACTERÍSTICA
Refrigerant saturation pressure at 125°F (52°C) Max. and 80°F (27°C) Min. must be equal to or less than the design pressure.
Presión de saturación del refrigerante, máxima 125°F (52°C) y mínima 80°F (27°C) debe ser igual o menor a la presión reflejada en el cuadro de esta ficha.

SUITABLE FOR USE WITH THE FOLLOWING REFRIGERANTS / ADECUADO PARA SU USO CON LOS SIGUIENTES REFRIGERANTE
R12 R125 R401B R404A
R22 R134A R402A R407A
R23 R401A R402B R407B
R407C R410A R502
R408A R410B R507
R409A R412A R508

* Without Packing / Sin Empaque
** With Packing / Con Empaque



APPLI PARTS VIBRATION ELIMINATOR ANTIVIBRADOR



INSTALLATION INSTRUCTIONS / INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

1. Brazing and soldering flux must be removed immediately after installation. Chlorides will cause premature failure of stainless steel vibration eliminators.

La soldadura y el fundente de soldadura deben ser retirados inmediatamente después de la instalación. Los cloruros pueden causar fallas prematuras en el antivibrador de acero inoxidable.

2. Wrap the ferrule and approximately 2" of the braid with a wet cloth to prevent overheating during brazing and soldering.

Envuelva la férula y aproximadamente 2 " de la trenza con un paño húmedo para evitar el sobrecalentamiento durante la soldadura.

3. Direct the torch away from the ferrule and braided section. Avoid contact of the flame with the ferrule and braid.

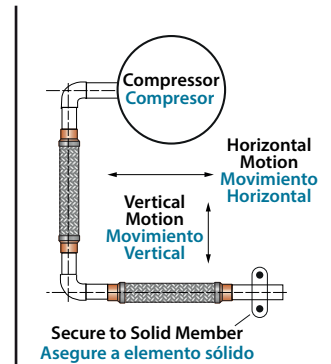
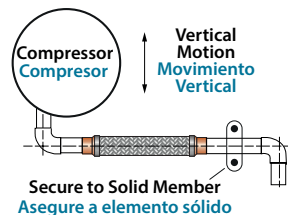
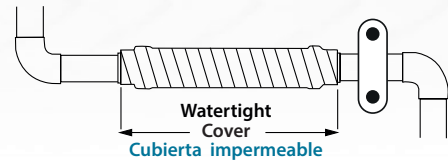
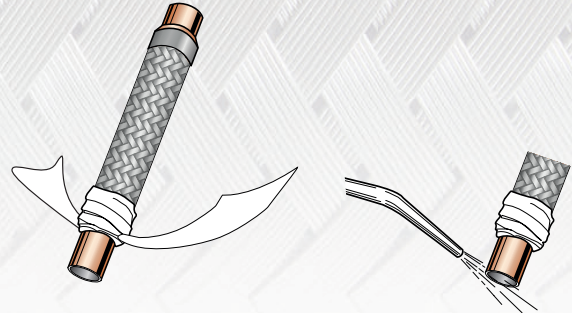
Dirija la antorcha lejos de la sección del casquillo y el trenzado. Evite el contacto de la llama con el casquillo y la trenza.

4. If condensation will collect and freeze: the entire flexible section, ferrules and braided hose, must be covered with water tight material.

Si es posible que la condensación recopilada llegara a congelarse, toda la sección flexible, casquillos y manguera trenzada, deben ser cubiertos con un material impermeable.

5. Vibration Eliminators are most effective when installed perpendicular to the major motion. The fixed end should be securely anchored as close as possible to the Vibration Eliminator. When major motion exists in two planes two Vibration Eliminators should be installed.

Los antivibradores son más eficaces cuando se instalan perpendicularmente al mayor movimiento. El extremo fijo debe ser firmemente anclado lo más cerca posible al antivibrador. Si existe gran movimiento en dos direcciones se deben instalar dos antivibradores.



NOTE / NOTA

1. The maximum test pressure is 1.5 times the maximum operating pressure which is tabulated.

La presión máxima de prueba es 1,5 veces la presión máxima de operación expresada en el cuadro de esta ficha.

2. The minimum burst pressure is 5 times the maximum operating pressure which is tabulated.

La presión mínima de rotura es 5 veces la presión máxima de operación expresada en el cuadro de esta ficha.

3. The copper tube ends are designed as sweat connections for refrigeration tubing.

Los extremos de los tubos de cobre están diseñados como conexiones para tubos de refrigeración.

Appli Parts products, are designed and produced according to strict high quality standards to assure the correct function and entire consumer satisfaction.

Los productos Appli Parts, son diseñados y elaborados bajo estrictas normas de alta calidad para garantizar su correcto funcionamiento y la satisfacción del consumidor.